



TCG 3016

V16 S

Un megavatio.
Robusto. Eficiente. Digital.



Excelente relación precio/rendimiento
debido a la alta eficiencia eléctrica, baja
inversión y menores costes de servicio



Un consumo menor de aceite lubricante
conlleva menores costes operativos



El diseño más compacto de su clase
Bajo coste de inversión de planta por
una mayor densidad de potencia y un
diseño que ahorra espacio



Durabilidad mejorada
que garantiza una mayor fiabilidad y
disponibilidad en distintas condiciones
de ubicación

TCG 3016. NUEVO en el bloque.

■ Excelente relación precio/rendimiento

- ✓ Baja inversión y menores costes de servicio con una alta eficiencia eléctrica
- ✓ Rápida amortización de la planta energética gracias a los menores costes de inversión

■ Gestión optimizada de aceite lubricante

- ✓ El menor consumo de aceite lubricante en su categoría: 0,1 g/kWh_{el}
- ✓ Intervalos más largos de cambio de aceite
- ✓ Depósito de aceite y de rellenado integrados

■ Concepto de grupo electrógeno abridado

- ✓ Bastidor inferior desacoplado de vibraciones, para menores costes de instalación y un funcionamiento fiable
- ✓ Mayor volumen de aceite lubricante integrado
- ✓ Fácil gestión del aceite

■ TPEM – el nuevo sistema de control

- ✓ Sencilla interfaz hombre-máquina
- ✓ Acceso remoto totalmente integrado
- ✓ Alcance ampliado, por ejemplo sincronización, interruptor de alimentación y control de planta

■ Turbocargador mejorado para un amplio campo de aplicaciones

- ✓ Mayores intervalos de mantenimiento
- ✓ Mayor ventana de temperatura del aire de aspiración

■ Mayor disponibilidad y vida útil más larga

- ✓ Combustión optimizada mediante cilindros de carga uniforme
- ✓ Menores fluctuaciones de picos de presión
- ✓ Marcha suave, grupo electrógeno de baja vibración

■ Mayor densidad de potencia en su nodo de potencia

- ✓ Mayor densidad de potencia y menor huella
- ✓ Bajos costes de inversión de planta

Aplicaciones de gas natural 50 Hz

NO_x ≤ 500 mg/Nm³²⁾

Tipo de motor		TCG 3016 V16 S		
Energía eléctrica ³⁾	kW	1.000	kW	1.000
Presión efectiva media	bar	23,5	psi	340,8
Salida térmica ⁴⁾	±8% kW	1.139	MBTU/hr	3.889
Eficiencia eléctrica ³⁾	%	41,0	%	41,0
Eficiencia térmica ³⁾	%	47,0	%	47,0
Eficiencia Total ³⁾	%	88,0	%	88,0

1) Dimensiones de transporte para generadores, hay que tener en cuenta la instalación de componentes independientes.

2) NO_x ≤ 500 mg/Nm³; gas de escape seco 5% O₂.

3) Según la norma ISO 3046-1 con U = 0,4 kV, cosphi = 1,0 a 50 Hz, un número mínimo de metano de MN 80 para gas natural.

4) Gases de escape enfriados a 120 °C para gas natural.

Datos para gases especiales y funcionamiento de gas dual bajo petición.

Los valores indicados en estas fichas son sólo para fines informativos y no son vinculantes. La información que figura en la oferta es fidedigna.