

25H2-Kit de MWM para TCG 3016

Aplicaciones de gas natural con mezcla de hidrógeno de hasta 25 % vol.

- TCG 3016 configurado de fábrica para mezcla de hidrógeno de hasta 25 % vol.*
- Contribuye a la transición energética y a la reducción de gases de efecto invernadero
- Funcionamiento flexible para gas natural con mezcla de hidrógeno de hasta 25 % vol.

*Kit de retrofit TCG 3016 disponible

La serie TCG 3016 permite ahora el uso de gas natural con una mezcla de hidrógeno de hasta 25 % vol. para 50 Hz y 60 Hz. Además de los motores nuevos, disponemos de sistemas de retrofit para las instalaciones existentes. Cabe señalar que un grupo que funcione con gas natural ya puede funcionar con una mezcla de hidrógeno de hasta 10 % vol. sin modificaciones técnicas.

TCG 3016: 25H2-Kit para mezclas de 10–25 % vol.

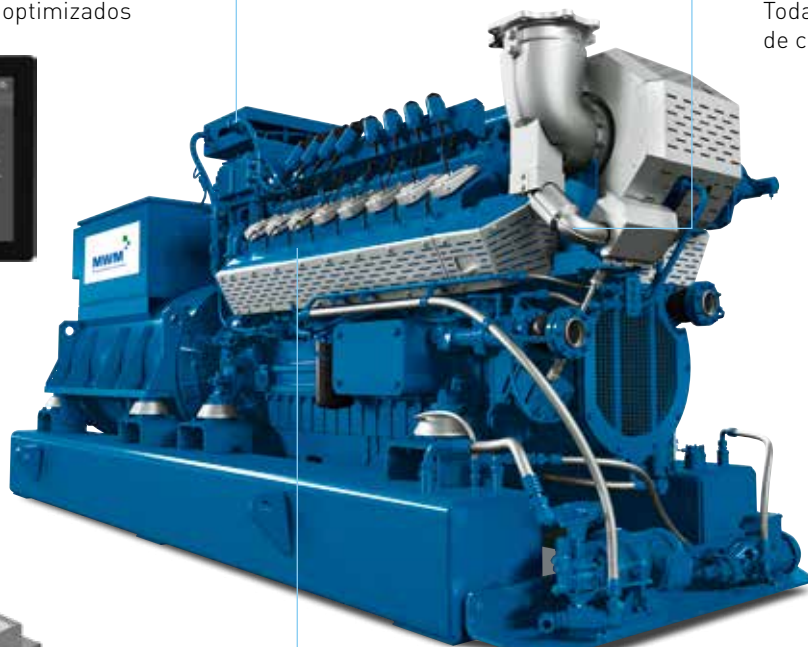
Control

Parámetros de ignición optimizados



Wastegate

Todas las configuraciones de cilindros



Sistemas de control de gas (presión cero y presión previa)

Sistemas de control de gas compatibles con H₂

Colector de admisión

Un apagallamas por cilindro



Mejoras y cambios en los productos

Control

- Parámetros de ignición optimizados para lograr el mejor rendimiento con mezclas de hidrógeno

Sistemas de control de gas (presión cero y presión previa)

- Compatibles con las normas vigentes de hidrógeno y seguridad para garantizar un funcionamiento seguro

Wastegate

- Para todas las configuraciones de cilindros

Colector de admisión

- Un apagallamas por cilindro especialmente diseñado para mezclas de hidrógeno
- Asegura un funcionamiento seguro con mezclas de hidrógeno

Aplicaciones de gas natural con 25 % vol. H₂

NO_x ≤ 500 mg/Nm³, 1,0 g/bhp h¹⁾

Tipo de motor	TCG 3016	V08	V08	V12	V12	V16	V16	V16
Configuración		P+ ⁴⁾	P+ ⁴⁾	P+ ⁴⁾	P+ ⁴⁾	P+ ⁴⁾	P+ ⁴⁾	S+ ⁵⁾
Frecuencia	Hz	50	60	50	60	50	60	50
Potencia eléctrica	kW	400	400	600	600	800	800	1.000
Potencia térmica ²⁾	kW	403	423	614	637	816	848	1.092
Rendimiento eléctrico ³⁾	%	42,8	41,9	43,0	42,4	43,3	42,2	41,5
Rendimiento térmico	%	43,1	44,4	44,1	45,0	44,2	45,1	45,7
Rendimiento total	%	85,9	86,3	87,1	87,4	87,5	87,3	87,2

1) 5 % de O₂ y gases de escape secos.

2) ± 8%.

3) Según la norma ISO 3046-1 con U = 0,4 kV, cosphi = 1,0 a 50 Hz.

4) P+ = Máximo rendimiento plus 25H2-Kit. Optimizado para una alta eficiencia eléctrica con kit de hidrógeno de 25 % vol.

5) S+ = Alta densidad plus 25H2-Kit. Mayor densidad de potencia con kit de hidrógeno de 25 % vol.

TCG 3016 con 25H2-Kit:

preparado para la inminente introducción de hidrógeno de 25 % vol. en la red de gas natural.