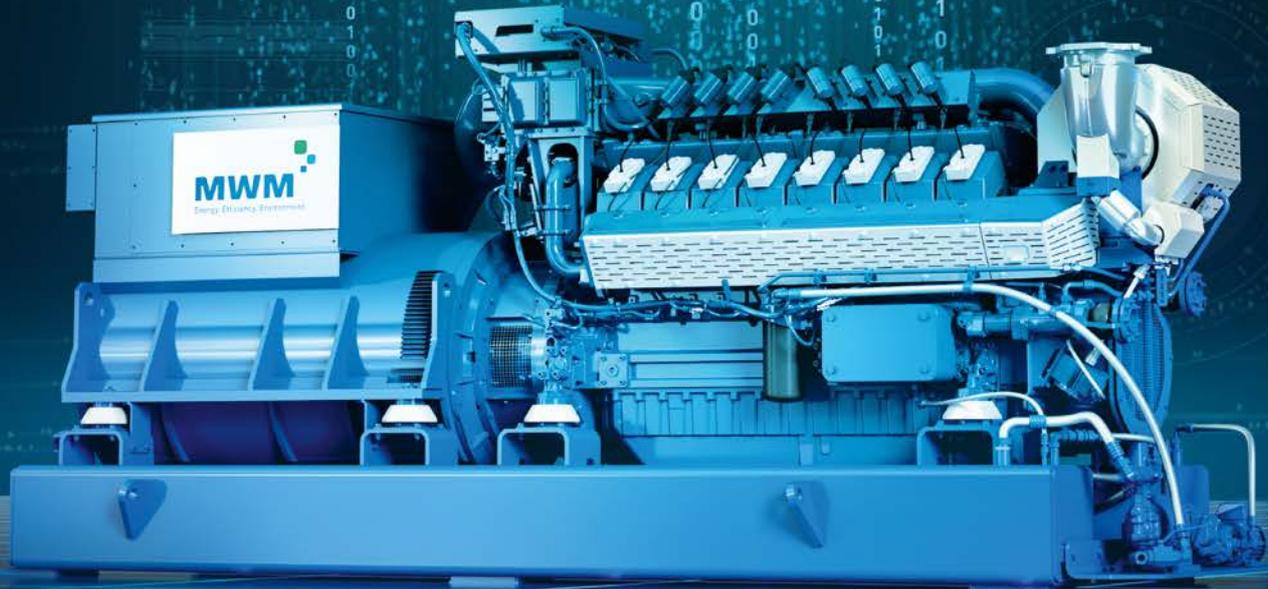


MWM DIGITALPOWER

MWM
Energy. Efficiency. Environment.



TCG 3016

V16 S

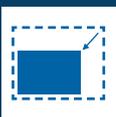
**Ein Megawatt.
Robust. Effizient. Digital.**



Unschlagbares Preis-/Leistungsverhältnis
dank hohem elektrischen Wirkungsgrad und
niedrigen Investitions- und Servicekosten



Geringerer Schmierölverbrauch
führt zu niedrigeren Betriebskosten



Das kompakteste Design in seiner Klasse
Niedrige Anlageinvestitionen dank höchster
Leistungsdichte und platzsparendem Design



Höhere Belastbarkeit
sorgt für höhere Zuverlässigkeit
und Verfügbarkeit unter
verschiedenen Bedingungen

TCG 3016. Der NEUE.

- **Unschlagbares Preis-/Leistungsverhältnis**
 - ✓ Niedrige Investitions- und Servicekosten bei hohem elektrischen Wirkungsgrad
 - ✓ Schnelle Amortisierung der Anlage dank geringer Investitionskosten
- **Optimiertes Schmierölmanagement**
 - ✓ Geringster Schmierölverbrauch seiner Klasse: 0,1 g/kWh_{el}
 - ✓ Verlängerte Ölwechselintervalle
 - ✓ Integrierte Öl- und Nachfülltanks
- **Flanschaggregate-Konzept**
 - ✓ Schwingungsentkoppelter Grundrahmen für niedrigere Installationskosten und zuverlässigen Betrieb
 - ✓ Größeres integriertes Schmierölvolumen
 - ✓ Einfaches Ölmanagement
- **TPEM – das neue Kontrollsystem**
 - ✓ Einfache Mensch-Maschine-Schnittstelle
 - ✓ Vollintegrierter Fernzugriff
 - ✓ Erweiterter Umfang, z. B. Synchronisierung, Leistungsschalter und Anlagensteuerung
- **Verbesserter Turbolader für einen weiten Einsatzbereich**
 - ✓ Längere Wartungsintervalle
 - ✓ Breiteres Ansauglufttemperaturfenster
- **Höhere Verfügbarkeit und längere Lebensdauer**
 - ✓ Optimierte Verbrennung durch gleichmäßig beaufschlagte Zylinder
 - ✓ Geringere Spitzendruckschwankungen
 - ✓ Laufruhiges, schwingungsarmes Aggregat
- **Höchste Leistungsdichte in seiner Leistungsklasse**
 - ✓ Höchste Leistungsdichte und kleinste Aufstellungsfläche
 - ✓ Niedrige Anlageninvestitionskosten

Technische Daten 50 Hz

Motortyp	TCG 3016 V16 S			
Bohrung/Hub	mm	132/160	in	5,2/6,3
Hubraum	dm ³	35,0	cu in	2.135,8
Drehzahl	min ⁻¹	1.500	min ⁻¹	1.500
Mittlere Kolbengeschwindigkeit	m/s	8,0	ft/s	26,2
Länge ¹⁾	mm	4.200	in	165
Breite ¹⁾	mm	1.780	in	70
Höhe ¹⁾	mm	2.150	in	85
Leergewicht Aggregat	kg	8.560	lb	17.791

Erdgasanwendungen 50 Hz

NO_x ≤ 500 mg/Nm³ ²⁾

Motortyp	TCG 3016 V16 S			
Elektrische Leistung ³⁾	kW	1.000	kW	1.000
Mittlerer effektiver Druck	bar	23,5	psi	340,8
Thermische Leistung ⁴⁾	±8% kW	1.139	MBTU/hr	3.889
Elektrischer Wirkungsgrad ³⁾	%	41,0	%	41,0
Thermischer Wirkungsgrad ³⁾	%	47,0	%	47,0
Gesamtwirkungsgrad ³⁾	%	88,0	%	88,0

1) Transportabmessungen für Aggregate; gesondert aufgestellte Bauteile sind zu berücksichtigen.

2) NO_x ≤ 500 mg/Nm³; Abgas trocken bei 5% O₂.

3) Nach ISO 3046-1 bei U = 0,4 kV, cosphi = 1,0 für 50 Hz, einer Methanzahl von MN 80 für Erdgas.

4) Abkühlung der Abgase bis 120 °C für Erdgas.

Daten für Sondergase und Zweigasbetrieb auf Anfrage.

Die Angaben auf diesen Datenblättern dienen nur zur Information und stellen keine verbindlichen Werte dar. Ausschlaggebend sind die Angaben im Angebot.